

## Studio5000 Logix Designer: ControlLogix Basis Programmierung

**Kursnummer:** CCP143

**Kursdauer:** 4 Tage

**Kursort:** siehe Trainingskalender

### Zweck des Kurses

Dieser Kurs behandelt die Themen, die für die erstmalige Projektierung und Inbetriebnahme von Bedeutung sind. Es werden die Konfiguration der Hardware, die Bedienung der Programmiersoftware, die Daten- und Programmstruktur von Logix5000 Applikationen sowie ein Überblick über den Befehlssatz des Ladder Diagram (Kontaktplan) vermittelt.

### Kursziele

Nach Absolvierung des Kurses ist der Teilnehmer in der Lage:

- Logix Hardware auszuwählen und zu konfigurieren.
- Online Verbindungen zum ControlLogix System herzustellen.
- Logix Prozessoren zu programmieren.
- die RSLogix5000 Software für die Inbetriebnahme, Überwachung und Fehlersuche zu nutzen.

### Wer sollte teilnehmen?

Dieser Kurs richtet sich an Software Entwickler, Projekteure, Inbetriebnehmer und Wartungsmitarbeiter, die sich erstmalig mit dem ControlLogix/ Studio5000 System beschäftigen werden.

### Vorkenntnisse

Um den Kurs erfolgreich zu absolvieren, sind folgende Vorkenntnisse erforderlich:

- Grundkenntnisse in der Bedienung von Windows Betriebssystemen
- Kenntnisse über die allgemeine Funktionsweise von SPS Systemen

### Kursdauer

4 Tage

### Anmeldung

Möchten Sie sich für ein Rockwell Automation Training anmelden? Wir freuen uns auf Ihre Bestellung:

Fax +49 211 41553 220

Tel +49 211 41553 620

RAGermany-Training@RA.Rockwell.com

### Weiterführende Kurse

- Studio5000 Aufbau
- DeviceNet, ControlNet und EtherNet/IP
- Studio5000 CIP Motion

LISTEN.  
THINK.  
SOLVE.<sup>SM</sup>

**Kurs Agenda**

1. Tag

- ControlLogix/ FlexLogix/ CompactLogix Systemübersicht
- Speicherorganisation (Daten-/ Programmspeicher)
- Erste Schritte mit der Studio5000 Software
- Tag Datenbanken
- Task, Programme, Routinen
- RSLinx Konfiguration
- Up-/Downloads

2. Tag

- Konfiguration und Datenstruktur von I/O Modulen
- Ladder Editor
- Off-/Online Programmierung
- Übersicht über die Bit-/ Wortverarbeitungsbefehle

3. Tag

- Arbeiten mit Systemvariablen
- Datenbank Import/Export
- Crossreference und Suchfunktionen
- Periodische Task und multiple Programme

4. Tag

- Producer/Consumer Tags
- Konvertierung von PLC 5 / SLC 500 Projekten
- Report Funktion
- SoftwareTools (ControlFlash und andere)