

# PLC5 / RSLogix 5

PLC5 et RSLogix5 :  
Maintenance et Dépannage



## Référence formation

FRCCP142

## Durée de la formation

Formation de 3 jours

## Objectif de la formation

À la fin de cette formation, le stagiaire devrait être en mesure de dépanner un système PLC5 précédemment opérationnel et de restaurer le fonctionnement normal.

Il devrait être capable de :

- Savoir identifier une défaillance
- Savoir diagnostiquer et corriger une panne
- Rendre l'installation opérationnelle
- Modifier un programme ou une donnée

## AGENDA

### JOUR 1

- Comprendre la gamme SLC500
- Localiser les composants de l'architecture SLC500
- Installer et configurer les différents produits dans un châssis
- Connecter un ordinateur à un réseau de communication via RSLinx Classic
- Sauvegarder et aller en ligne
- Naviguer dans le logiciel RSLogix 5

### JOUR 2

- Interpréter l'organisation du projet PLC5
- Adresser des Entrées / Sorties
- Interpréter la structure logique en langage Ladder
- Localiser et modifier les valeurs des données
- Interpréter les instructions sur bits

### JOUR 3

- Forcer les E/S et modifier les bits
- Interpréter les instructions les plus fréquemment utilisées (tempos, compteurs, ...)
- Résoudre les problèmes sur le contrôleur, l'alimentation, les E/S digitales locales
- Résoudre les problèmes sur les modules de communication et les E/S décentralisées
- Utiliser les fonctions de maintenance de RSLogix 5

## Qui devrait participer ?

Les personnes qui ont besoin de maintenir et de dépanner un système PLC5.

## Prérequis

Pas de prérequis.

## Recommandation

Il est préférable d'être familiarisé avec l'environnement Windows et d'avoir des notions de contrôle commande industriel, électricité et automatismes.

## Outils de travail et moyens pédagogiques

Il est prévu un poste de travail pour deux personnes comprenant un PC et une valise de simulation pour réaliser les exercices pratiques.

## Support pédagogique

Pour améliorer et faciliter les expériences d'apprentissage des stagiaires, les documents suivants sont fournis :

- Manuel du stagiaire  
Inclus les concepts clé, définitions, exemples et activités présentés durant la formation
- Fascicule d'exercices  
Inclus des questionnaires et manipulations pratiques permettant de contrôler les acquis

## Pratique et évaluation

Tout au long de la formation, vous pourrez évaluer les compétences acquises en réalisant des exercices pratiques et en répondant à des questionnaires.

En fin de formation un post test final validera l'ensemble des compétences acquises.

Les compétences de base enseignées lors de cette formation s'appliquent sur toutes les plateformes PLC5 ; vous pourrez ensuite appliquer ces acquis sur les produits utilisés dans votre usine.

## Remise de documents

- Attestation de présence
- Evaluation des acquis

## Etapes suivantes

Une fois que vous aurez maîtrisé les compétences de maintenance et de dépannage couvertes dans cette formation, vous pourriez être intéressé par un ou plusieurs des modules de formation suivants

- SLC500 : Maintenance (FRCCPS43)
- Logix : Maintenance (FRCCP153)
- PanelView Plus : Maintenance (FRCCV209)

## Numéro d'activité formation

11 78 82230 78



Accès pour personne en situation de handicap, nous contacter au préalable.