

FactoryTalk Batch Projektdesign und Implementierung

Kursnummer: PRS101-LD
Kursdauer: 4 Tage
Kursort: siehe Trainingskalender

Zweck des Kurses

Dieser Kurs soll einen vollständigen Überblick über die Gestaltung und Implementierung eines Batch-Projekts mit der FactoryTalk® Batch-Software liefern. Dies beinhaltet eine Einführung in die Batch Prozesse und in den ANSI/ISA S88.01 Standard. Die FactoryTalk Batch-Systemarchitektur, der Systembetrieb und die Systemkonfiguration werden ausführlich behandelt.

Nach Abschluss des Kurses können Sie:

- Verwenden der empfohlenen Techniken, um eine Batch-Lösung mithilfe der Projektdokumentation zu erstellen (P&IDs und bestehende SOPs)
- Verwenden Sie Batch View und die ActiveX-Steuerelemente zum Erstellen, Überwachen und Steuern von Chargen
- Verwenden Sie den Geräte-Editor, um eine Gerätedatenbank zu erstellen (Area model)
- Verwenden Sie den Rezepteditor, um class-based und unit-based Rezepte zu erstellen und zu validieren
- Konfigurieren Sie den Batch Archiver und verwenden Sie das Enhanced Report Package
- Führen Sie Systemadministrationsaufgaben aus, z. B. Konfigurieren der FactoryTalk® Batch Server, Konfigurieren der FactoryTalk Batch Security und Aktivieren eines Remote-Batch-View-Computers
- Design von Controller-basierten Phasen (Equipment phases), die in der Lage sind mit dem FactoryTalk Batch-Server zu kommunizieren
- Verwenden Sie FactoryTalk Batch eProcedure, um manuelle Phasen in das FactoryTalk-Batch-System zu integrieren
- Verwenden Sie FactoryTalk Material Manager zum Definieren und Verwenden von material-based Phasen

Wer sollte teilnehmen?

Dieser Kurs richtet sich an Vorgesetzte, Bediener, Formulierer und Ingenieure, die an der Installation, Einrichtung und Betrieb eines FactoryTalk Batch-Systems beteiligt sein werden,

Vorkenntnisse

Es sind keine Voraussetzungen erforderlich. jedoch sind Grundkenntnisse von Windows 2008 und dem ANSI / ISA S88.01 Batch Standard hilfreich.

Kursdauer

4 Tage

Anmeldung

Möchten Sie sich für ein Rockwell Automation Training anmelden? Wir freuen uns auf Ihre Bestellung:

Fax +49 211 41553 220

Tel +49 211 41553 620

RAGermany-Training@ RA.Rockwell.com

Kurs Agenda

1. Tag

- Einführung in den ANSI / ISA S88.01 Batch Standard
- Einführung in FactoryTalk Batch
- Verwenden der alten FactoryTalk-Ansicht, des neuen Batch View und der ActiveX-Steuerelemente zum Steuern und Überwachen von Chargen (Operational components)
- Fehlerbehebung unter Verwendung des Batch View Interfaces

2. Tag

- Vorkonfigurationsplanung mit P & ID
- Erstellen eines Area model mit FactoryTalk Equipment Editor
- Übersetzen einer Produktdefinition in ein Rezept

3. Tag

- Konfigurieren des FactoryTalk-Rezepteditors einschließlich:
 - Basis der Mechanik
 - Durchflussänderungen
 - Class based Rezepte
 - Erweiterte Einheitenbindung
- Konfigurieren von Batch Archiver & Enhanced Batch-Reporting

4. Tag

- Equipment Phasen – Factory Talk Batch Kommunikation:
 - Phasendesign
 - Equip. Phase Befehle
- Einbindung manueller Phasen und FactoryTalk Batch eProcedure
- Integration von materialbasierten Phasen und Factory Talk Batch Material Manager