

Kursbeschreibung

Studio5000 Logix Designer: ControlLogix Basis Programmierung

Kursnummer: CCP143

Kursdauer: 4 Tage

Kursort: siehe Trainingskalender

Zweck des Kurses

Dieser Kurs behandelt die Themen, die für die erstmalige Projektierung und Inbetriebnahme von Bedeutung sind. Es werden die Konfiguration der Hardware, die Bedienung der Programmiersoftware, die Daten- und Programmstruktur von Logix5000 Applikationen sowie ein Überblick über den Befehlssatz des Ladder Diagram (Kontaktplan) vermittelt.

Kursziele

Nach Absolvierung des Kurses ist der Teilnehmer in der Lage:

- Logix Hardware auszuwählen und zu konfigurieren.
- Online Verbindungen zum ControlLogix System herzustellen.
- Logix Prozessoren zu programmieren.
- die RSLogix5000 Software für die Inbetriebnahme, Überwachung und Fehlersuche zu nutzen.

Wer sollte teilnehmen?

Dieser Kurs richtet sich an Software Entwickler, Projektueure, Inbetriebnehmer und Wartungsmitarbeiter, die sich erstmalig mit dem ControlLogix/ Studio5000 System beschäftigen werden.

Vorkenntnisse

Um den Kurs erfolgreich zu absolvieren, sind folgende Vorkenntnisse erforderlich:

- Grundkenntnisse in der Bedienung von Windows Betriebssystemen
- Kenntnisse über die allgemeine Funktionsweise von SPS Systemen

Kursdauer

4 Tage

Anmeldung

Möchten Sie sich für ein Rockwell Automation Training anmelden? Wir freuen uns auf Ihre Bestellung:

RAGermany-Training@RA.Rockwell.com

Tel +49 211 41553 620

Weiterführende Kurse

- Studio5000 Aufbau
- EtherNet/IP
- Studio5000 CIP Motion

Kurs Agenda

1. Tag

- ControlLogix/ FlexLogix/ CompactLogix Systemübersicht
- Speicherorganisation (Daten-/ Programmspeicher)
- Erste Schritte mit der Studio5000 Software
- Tag Datenbanken
- Task, Programme, Routinen
- RSLinx Konfiguration
- Up-/Downloads

2. Tag

- Konfiguration und Datenstruktur von I/O Modulen
- Ladder Editor
- Off-/Online Programmierung
- Übersicht über die Bit-/ Wortverarbeitungsbefehle

3. Tag

- Arbeiten mit Systemvariablen
- Datenbank Import/Export
- Crossreference und Suchfunktionen
- Periodische Task und multiple Programme

4. Tag

- Producer/Consumer Tags
- Konvertierung von PLC 5 / SLC 500 Projekten
- Report Funktion
- SoftwareTools (ControlFlash und andere)