

フォーチュン 500 にランクされているライフサイエンス企業の 95%が、製品の品質向上、ロス削減、および製造の柔軟性向上のためにロックウェル・オートメーションのソリューションを採用しています。こちらから導入事例をご覧ください。

#### □ 2020 年 12 月 6 日 確立された IT/OT コラボレーションがイーライリリー社の成功を促進

イーライリリー社では、IT 組織と OT 組織が 10 年以上にわたって協力して、「安全第一で常に品質の高い」医薬品の製造を支援してきました。

<https://www.rockwellautomation.com/ja-jp/company/news/case-studies/ingrained-it-ot-collaboration-drives-success-at-eli-lilly-and-co.html>

#### □ 2020 年 12 月 2 日 サイティバ社: デジタルによる製造を実現

バイオ医薬品メーカーは、デジタルプロセスを活用して、データを共有し、市場投入までの時間を短縮できました。

<https://www.rockwellautomation.com/ja-jp/company/news/case-studies/cytiva-bringing-digital-manufacturing-to-life.html>

#### □ 2020 年 12 月 1 日 エコラボ社がコネクテッドエンタープライズへと変革

水、衛生、感染防止ソリューションのリーダーは、130 のプラントで一貫性と接続性を向上させています。

<https://www.rockwellautomation.com/ja-jp/company/news/case-studies/ecolab-transforms-to-a-connected-enterprise.html>

#### □ 2020 年 11 月 3 日 ファイザー: デジタルトランスフォーメーションを通じて患者の生活を変える

ファイザーでは、複数年にわたるデジタルトランスフォーメーションにより、サイクルタイム、歩留まり、および初めての品質(FTQ)が向上しています。

<https://www.rockwellautomation.com/ja-jp/company/news/case-studies/pfizer--changing-lives-with-digital-transformation.html>

#### □ 2020 年 9 月 30 日 イーライリリー社におけるデジタルトランスフォーメーション

イーライリリー社では、IT 組織と OT 組織が 10 年以上にわたって結束し、「安全第一で常に品質の高い」医薬品の製造を実現してきました。

<https://www.rockwellautomation.com/ja-jp/capabilities/digital-transformation/digital-transformation-at-eli-lilly-and-company.html>

#### □ 2020 年 9 月 15 日 Pacmac 社はカートニングマシンをグローバル化

Pacmac 社は、バイアル・カートニング・マシンを更新して、製品の切換えを自動化し、高まる世界的な需要により迅速に対応します。

<https://www.rockwellautomation.com/ja-jp/company/news/case-studies/pacmac-globalizes-cartoning-machine.html>

□ **2020年9月3日 MagneMotion はスループットと品質を向上させ、命を救うことを支援**

MagneMotion 駆動のバイオサンプルカートリッジ製造機は、再現性のある高速スループットを実現し、汚染を最小限に抑えます。

<https://www.rockwellautomation.com/ja-jp/company/news/case-studies/magnemotion-boosts-throughput---quality--helping-to-save-lives.html>

□ **2019年2月25日 LEWA はバイオプロセス製造装置の設計における生産性を向上**

複数のオートメーションシステムにより LEWA の設計時間が長くなっていましたが、システムを標準化することにより、同社は設計時間を短縮し、市場投入までの時間を短縮しました。

<https://www.rockwellautomation.com/ja-jp/company/news/case-studies/lewa-increases-productivity-in-bioprocess-manufacturing-equipmen.html>

□ **2019年2月24日 医療機器メーカーは、製造インテリジェンスによりスループットを 230%向上**

医療機器メーカーは、製造インテリジェンスによりスループットを 230%向上させ、サイクルタイムを 40%短縮しました。

<https://www.rockwellautomation.com/ja-jp/company/news/case-studies/medical-device-maker-increases-throughput-by-230-percent-with-ma.html>

□ **2019年2月11日コネクテッド HVAC ソリューションは厳しい規制要件に適合**

Qui Long 社はロックウェル・オートメーションと協力して、ライフサイエンス業界に適した新しい HVAC システムを開発し、より高いレベルのオートメーション制御と情報システムを提供しました。

<https://www.rockwellautomation.com/ja-jp/company/news/case-studies/connected-hvac-solution-meets-stringent-regulatory-requirements.html>

□ **2018年10月10日 並外れた機能を半分のスペースで**

AFA システムズ社は、単一の制御プラットフォームで実行されるモノブロック・カートニング・ソリューションのロボットを最大限に活用します。

<https://www.rockwellautomation.com/ja-jp/company/news/case-studies/extraordinary-functionality-in-half-the-space.html>

□ **2018年10月1日 製薬会社はシリアルライゼーションソリューションを使用して救命医薬品を製造**

ターンキーのシリアルライゼーションソリューションによって、バイオ医薬品会社は高品質の救命医薬品を生み出し、現在および進化する規制要件を上回れるようになりました。

<https://www.rockwellautomation.com/ja-jp/company/news/case-studies/pharma-company-uses-serialization-solution-to-produce-life-savin.html>

□ **2017年11月30日 フレキシコン社は、Connected Components Workbench ソフトウェアでアジャイルなバルクハンドリング装置に対する需要の高まりに対応**

ロックウェル・オートメーションがフレキシコン社と連携して、機械開発のための費用対効果の高い、柔軟でカスタマイズ可能なソリューションを実現した方法をご覧ください。

<https://www.rockwellautomation.com/ja-jp/company/news/case-studies/flexicon-meets-growing-demand-for-agile-bulk-handling-equipment-.html>

□ **2017年11月30日 セントラル・ステイツ・インダストリアル社は定置洗浄(CIP)モビリティに新しい標準を設定**

ロックウェル・オートメーションがセントラル・ステイツ・インダストリアル(CSI)社とどのように協力して、Micro850®コントローラで開発時間とコストを削減したかをご覧ください。

<https://www.rockwellautomation.com/ja-jp/company/news/case-studies/central-states-industrial-sets-new-standard-in-clean-in-place-mo.html>

□ **2017年8月21日 バイオ医薬品メーカーは陳腐化をチャンスと捉える**

バイオ医薬品メーカーは、耐用年数の終わりに近づいているスキッド制御システムをアップグレードし、プロセスの可視性と稼働時間を向上します。

<https://www.rockwellautomation.com/ja-jp/company/news/case-studies/biopharmaceuticals-producer-discovers-opportunity-in-obsolescenc.html>

□ **2017年2月10日 ユーロファルテック社は、総合的な完全統合シリアライゼーションソリューションを導入**  
ユーロファルテック社は、今後の法律に対応するために、その医薬品包装ラインのための総合的なシリアライゼーションソリューションを導入します。

<https://www.rockwellautomation.com/ja-jp/company/news/case-studies/europhartech-implements-holistic-fully-integrated-serialization-.html>

□ **2016年12月21日 研究所は新しい冷却装置で容量を2倍以上に**

大手研究所の新しい研究施設では冷水プラントの容量を増やす必要がありました。PLCの移行により、拡張中のダウンタイムが短縮されました。

<https://www.rockwellautomation.com/ja-jp/company/news/case-studies/major-research-laboratory-more-than-doubles-capacity-with-new-ch.html>

□ **2016年10月10日 浙江メディカル(Zhejiang Medicine Company)は、紙ベースの文書を廃止しMESソフトウェアでコンプライアンスを向上**

生産オペレーションからの紙文書の負担を完全になくすことによって、MESは効率の向上、コストの削減、リアルタイムでのコンプライアンスの強化を支援します。

<https://www.rockwellautomation.com/ja-jp/company/news/case-studies/zhejiang-medicine-company-improves-compliance-with-mes-software.html>

□ **2016年9月20日 イーライリリー社がロックウェル・オートメーションのFactoryTalk View HMIシステムで従業員の生産性を向上**

イーライリリー社は、従来の視覚化システムによる生産の遅れを経験しました。HMIシステムをアップグレードした後、同社はダウンタイムを削減し、生産性を向上させました。

<https://www.rockwellautomation.com/ja-jp/company/news/case-studies/eli-lilly-boosts-workforce-productivity-with-factorytalk-view-hm.html>

□ **2015年10月14日 バイオファーマックス社は中国で DCS を導入することで時間と労力を節約**

統合されたプロセス制御システムを備えた高度なインスリン製造施設は、プロセス処理のベンチマークを引き上げる完全に自動化された施設を建造します。

<https://www.rockwellautomation.com/ja-jp/company/news/case-studies/biopharmax-saves-time-and-effort-by-deploying-a-dcs-in-china.html>

□ **2015年7月17日 マリンクロットファーマスーティカルズ社は制御システムをアップグレード**

マリンクロットファーマスーティカルズ社は、旧式の PLC を PlantPAx プロセス・オートメーション・システムにアップグレードして、プラント全体の多分野制御と情報を可能にしました。

<https://www.rockwellautomation.com/ja-jp/company/news/case-studies/mallinckrodt-pharmaceuticals-upgrades-control-system.html>

□ **2016年5月9日 がん治療施設は、診療所での患者がかかる時間を 25%短縮**

診療所のマネージャは、患者の待ち時間を改善する必要性を認識していました。Arena シミュレーションソフトウェアは、混乱を最小限に抑えながら、患者とスタッフの両方のエクスペリエンスを改善しました。

<https://www.rockwellautomation.com/ja-jp/company/news/case-studies/cancer-treatment-facility-reduces-patient-time-in-clinic-by-25-p.html>

□ **2016年5月6日 グラクソ・スミスクライン社は、アップグレードによりインフラ基盤を強化**

製薬メーカーが最新式の DCS を活用して、環境管理とビルディング管理の一元化とエネルギーコストの削減、データ可視性の改善といったメリットをどのように実現したかご覧ください。

<https://www.rockwellautomation.com/ja-jp/company/news/case-studies/glaxosmithkline-dcs-upgrade-strengthens-infrastructure.html>

□ **2015年5月28日 製薬プロセスに製造インテリジェンスを導入して損失を低減**

<https://www.rockwellautomation.com/ja-jp/company/news/case-studies/injection-of-manufacturing-intelligence-in-pharma-process-reduce.html>

□ **2014年8月1日 ASI 社は、医療機器製造のデータ収集とレポート機能を最適化**

ASI 社は、オートメイテッド・コントロール・コンセプツ社との提携によりロックウェル・オートメーションの製造インテリジェンスを実現し、医療機器製造プロセスのデータ収集とレポート機能を最適化しています。

<https://www.rockwellautomation.com/ja-jp/company/news/case-studies/asi-optimizes-data-collection-and-reporting-of-making-medical-de.html>

□ **2015年5月29日 世界的な化粧品メーカーがダウンタイムの低減と生産性の向上に成功  
(FactoryTalk Metrics, OEE)**

<https://www.rockwellautomation.com/ja-jp/company/news/case-studies/global-cosmetic-manufacturer-cuts-downtime--improves-production.html>

#### □ 2021年9月1日 素晴らしい結果をもたらす関係: OEEと高度な分析

ライフサイエンス企業は、プロセス分析技術(PAT)やその他の高度な分析テクノロジーを新たな手法で活用して、オペレーションと品質保証を向上します。

<https://www.rockwellautomation.com/ja-jp/company/news/blogs/OEE-analytics-pharma.html>

#### □ 2021年7月21日 貴社の製薬プラントにデータサイエンティストはいますか

高度な分析により従業員は製造プロセスを最適化するためのリアルタイムの意思決定を下すことができるようになり、企業全体での管理への道が開かれます。

<https://www.rockwellautomation.com/ja-jp/company/news/blogs/data-scientist-pharma-plant.html>

#### □ 2021年6月28日 ARMI パートナシップは Win-Win です

ロックウェル・オートメーションと ARMI の BioFabUSA プログラムの健全な関係は、生命を救う医療のブレイクスルーのために科学、オートメーションを一緒にもたらしめます。

<https://www.rockwellautomation.com/ja-jp/company/news/blogs/armi-partnership-coe.html>

#### □ 2021年3月17日 医薬品の品質保証をより高水準に

多くのライフサイエンス企業が製造実行システム(MES)を実装し、すべてのステップで品質を向上させ、製品をいち早く患者に届けています。

<https://www.rockwellautomation.com/ja-jp/company/news/blogs/pharma-quality-assurance.html>

#### □ 2020年10月23日 サイティバ社ではバイオ医薬品生産能力を効率化

サイティバ社ではオートメーションとプロセスイノベーションにより、プロセス制御を効率化し、バイオリアクタと FlexFactory 生産ラインを自動化しました。

<https://www.rockwellautomation.com/ja-jp/company/news/blogs/cytiva-streamlines-biopharma-production.html>

#### □ 2020年8月12日 バーチャルの価値: 製薬業界で目的を実現

ライフサイエンス企業は、仮想ツールを使用してどのようにしたら作業員のソーシャルディスタンスと高度な生産性を維持できるのでしょうか。

<https://www.rockwellautomation.com/ja-jp/company/news/blogs/virtual-value--making-the-pivot-in-pharma.html>

#### □ 2020年7月26日 ライフサイエンスでのデジタルトランスフォーメーション: 生産的なデジタル環境を実現するための3つの推奨事項と禁止事項

ライフサイエンスでのデジタルトランスフォーメーション: 生産的なデジタル環境を実現するための3つの推奨事項と禁止事項

<https://www.rockwellautomation.com/ja-jp/company/news/blogs/digital-transformation-in-life-sciences--3-dos-and-don-ts-for-im.html>

□ **2020年7月20日 デジタルトランスフォーメーション: 永続的な変化をもたらすための今日の課題を超えて**

重要で永続的なビジネス価値を提供するためのデジタルテクノロジーの可能性について長い目で見えています。

<https://www.rockwellautomation.com/ja-jp/company/news/blogs/looking-beyond-todays-challenges-to-make-lasting-change.html>

□ **2020年7月1日 ARテクノロジーへの投資を正当化する: ライフサイエンスにとっての5つの重要な考慮事項**

世界的な出来事は、ライフサイエンスメーカーに予期せぬ圧力をもたらしました。これらの課題に対処することにより、産業用ARは必須のテクノロジーに昇格しました。

<https://www.rockwellautomation.com/ja-jp/company/news/blogs/justifying-investment-in-ar-technology--5-key-considerations-for.html>

□ **2020年6月15日 医療機器: 危機の需要を満たすために迅速に適応**

デジタル的に成熟した製造メーカーは、危機的状況に適応するのに適しています。しかし、追いつくために他に取ることができるステップがあります。

<https://www.rockwellautomation.com/ja-jp/company/news/blogs/medical-devices--rapidly-adapting-to-meet-demand-in-a-crisis.html>

□ **2020年4月29日 不確実な時期に製造メーカーが運用上の課題に対処する方法**

アイルランドのライフサイエンス企業が製造業務の継続性を確保した方法をご覧ください。

<https://www.rockwellautomation.com/ja-jp/company/news/blogs/how-manufacturers-can-navigate-operational-challenges-in-uncerta.html>

□ **2020年4月24日 人工知能(AI)がワクチン開発のスピードと精度を向上**

AIと高度なデータ分析戦略が、ワクチンやその他の医学的進歩の開発と配布にどのように役立つか。

<https://www.rockwellautomation.com/ja-jp/company/news/blogs/how-artificial-intelligence-can-drive-greater-speed-and-accuracy.html>

□ **2020年4月8日 シングルユース機器の柔軟性は十分ですか?**

バイオ医薬品の機械装置メーカーは、機敏なオートメーションプラットフォームの導入により、シングルユース技術(SUT)を提供できるようになりました。これは、迅速に小規模から始め、短期間で規模を拡大できる技術です。

<https://www.rockwellautomation.com/ja-jp/company/news/blogs/is-your-single-use-equipment-flexible-enough-.html>

□ **2020年2月17日 今こそ、サイバーハイジーンを精査するときです**

ライフサイエンス企業は、固有のセキュリティリスクに直面しています。貴社のセキュリティ体制にどの程度の能力があるか確認してください。

<https://www.rockwellautomation.com/ja-jp/company/news/blogs/its-time-to-take-a-closer-look-at-cyber-hygiene.html>

□ **2020年1月15日午後10時です。データがどこにあるか分かりますか？**

ライフサイエンス企業の場合、ネットワークセグメンテーションを綿密に検討することは、システムのセキュリティと生産性を向上させるために重要な方法です。

<https://www.rockwellautomation.com/ja-jp/company/news/blogs/its-10-00-p-m--do-you-know-where-your-data-is-.html>

□ **2019年12月9日 優秀なバイオテクノロジーの従業員をさらに有能にするにはどうしますか？**

新たな方法である拡張現実と他のデジタルテクノロジーは、従業員の生産性を向上させ、エラーを減少させ、ワークフローを最適化するのに役立ちます。

<https://www.rockwellautomation.com/ja-jp/company/news/blogs/how-do-you-make-good-biotech-workers-better-.html>

□ **2019年7月8日 データの整合性を越えて**

デジタル技術の進歩のおかげで、今では、ライフサイエンス企業はデータをより包括的に使用し、ビジネスの結果をリアルタイムで追うことができます。

<https://www.rockwellautomation.com/ja-jp/company/news/blogs/beyond-data-integrity.html>

□ **2019年7月1日 技術のサイクル: 鶏が先か卵が先か**

アイルランドの可能性は、デジタルトランスフォーメーション文化によって解放され、各業界の特定のニーズによって推進されます。

<https://www.rockwellautomation.com/ja-jp/company/news/blogs/the-technology-cycle--chicken-and-egg-.html>

□ **2019年6月3日 ラボをデジタル化する時期ではありませんか？**

最新のDCSは技術移転を容易にし、ライフサイエンス製品をパイロットプラントから市場へ迅速に投入することができます。

<https://www.rockwellautomation.com/ja-jp/company/news/blogs/is-it-time-to-digitize-your-lab-.html>

□ **2019年6月2日 「ウォッシュダウン」から「衛生環境用設計」へ**

消費財メーカーと機械装置メーカー(OEM)間の提携により、プロセス工程と梱包アプリケーションの統一が実現し、コンプライアンスへの遵守が容易になります。

<https://www.rockwellautomation.com/ja-jp/company/news/blogs/from--washdown--to--hygienic-design-.html>

□ **2019年4月8日 医薬品製造受託機関(CMO)をセキュアに保つ**

医薬品製造を外注する際に、柔軟なサプライチェーンを維持しながら、サイバーセキュリティリスクを軽減する方法。

<https://www.rockwellautomation.com/ja-jp/company/news/blogs/keeping-it-secure-at-pharmaceutical-cmos.html>

#### □ 2019年3月15日 組織を製造できるようになれば救える命が増えます

デトロイトが自動車に、シリコンバレーが半導体に対して実現したことが、再生医療の自動化によって人の器官にもたらされます。

<https://www.rockwellautomation.com/ja-jp/company/news/blogs/automating-tissue-manufacturing-will-save-lives.html>

#### □ 2019年2月11日 新たな世界(仮想世界)の幕開け

シングルユース施設は、バイオ医薬品の製造業にとって画期的なものでした。今や、この新しいテクノロジーが固有リスクを最小化し、品質を改善することを約束します。

<https://www.rockwellautomation.com/ja-jp/company/news/blogs/its-a-whole-new-virtual-world.html>

#### □ 2018年10月29日 スマートなバッチが将来の計画に入っていますか？

現在のライフサイエンスの製造メーカーは、新しい方法で IIoT デバイスのパワーを活用し、生産効率を最大化してプロセス偏差を最小化できます。

<https://www.rockwellautomation.com/ja-jp/company/news/blogs/is-a-smarter-batch-in-your-future-.html>

#### □ 2018年7月16日 柔軟な医療機器生産への移行

使い捨て医療機器市場向けの、大量生産に対応した柔軟なマシンを供給するため、ますます多くの機械装置メーカー(OEM)が独立型カートテクノロジーを選択しています。その結果には、驚くべきものがあります。

<https://www.rockwellautomation.com/ja-jp/company/news/blogs/on-the-move-to-flexible-medical-device-production.html>

#### □ 2018年6月6日 シングルユース医薬品のソリューションはスケールメリットに耐える

企業は、よりパーソナライズされた医薬品への業界の意欲を満たすために、より機敏で柔軟な製造慣行を要求しています。

<https://www.rockwellautomation.com/ja-jp/company/news/blogs/single-use-pharmaceutical-solutions-defy-economies-of-scale-.html>



#### □ 2021年9月19日 危機に瀕したときのイノベーションの力

COVID-19のパンデミックは、近年にない危機です。生き残るだけでなく、成功するためには技術革新が鍵となります。

<https://www.rockwellautomation.com/ja-jp/company/news/magazines/the-power-of-innovation-in-times-of-crisis.html>

#### □ 2021年9月18日 科学と自動化の融合で人命を救う

COVID-19 ワクチン接種活動を支援するためのソフトウェアの寄贈や、研究室から生産への橋渡しなど、科学と自動化を組み合わせることで人命を救うことができます。

<https://www.rockwellautomation.com/ja-jp/company/news/magazines/combining-science-and-automation-to-save-lives.html>

#### □ 2021年3月21日 デジタルトランスフォーメーションはバイオ医薬品製造を加速

デジタルテクノロジーとオートメーションは、バイオ製造企業が柔軟性、効率性、自信を持って規模の経済を実現することを支援します。

<https://www.rockwellautomation.com/ja-jp/company/news/magazines/digital-transformation-accelerates-biomanufacturing.html>

#### □ 2020年12月14日 拡張現実(AR)はどのようにしてライフサイエンスの製造を支援できるか

世界的な出来事は、ライフサイエンスのメーカーに予期せぬ圧力をもたらしました。これらの課題に対処するために、産業用 AR は必須のテクノロジーへと昇格しました。

<https://www.rockwellautomation.com/ja-jp/company/news/magazines/how-augmented-reality-can-help-life-sciences-manufacturing.html>

#### □ 2020年9月20日 ロンザ社、デジタル時代に向けてオペレーションを最適化

統合ヘルスケアソリューションの大手グローバルプロバイダであるロンザ社は、最近、そのオペレーションをデジタル化し、運用効率の新しい時代を先導しています。

<https://www.rockwellautomation.com/ja-jp/company/news/magazines/lonza-optimizes-operations-for-the-digital-age.html>

#### □ 2019年9月23日 未来の工場を実現

新しいテクノロジーは、私たちの日常生活のあらゆる面に影響を及ぼしています。テクノロジーが未来の工場を実現する方法をご覧ください。

<https://www.rockwellautomation.com/ja-jp/company/news/magazines/empowering-your-factory-of-the-future.html>

#### □ 2019年9月18日 医薬品のシリアルライゼーションが製品追跡機能とトレーサビリティを実現

シリアルライゼーションソリューションは、製品追跡とトレーサビリティに対する包括的なアプローチを採用しており、規制、製品偽造、リコールに対処するための単一のアプローチを提供します。

<https://www.rockwellautomation.com/ja-jp/company/news/magazines/pharmaceutical-serialization-makes-sense-for-product-tracking-an.html>

□ **2019年3月16日コネクテッド HVAC ソリューションは厳しい規制要件に適合**

Qui Long 社はロックウェル・オートメーションと共同で、より高いレベルのオートメーション制御および情報システムを実現するために、ライフサイエンス業界に適した新しい HVAC システムを開発しました。

<https://www.rockwellautomation.com/ja-jp/company/news/magazines/connected-hvac-solution-meets-stringent-regulatory-requirements.html>

□ **2018年6月11日継続的な製造: 食品&薬品業界のデジタル化とイノベーション**

食品&飲料や製薬業界が進み続けているため、製造メーカーはいつでも革新的な技術やサプライズに備えていなければなりません。

<https://www.rockwellautomation.com/ja-jp/company/news/magazines/continuous-manufacturing--digitalization-and-innovation-for-food.html>

□ **2018年6月6日 電子バッチ記録で規格への準拠の先へ**

最新の電子バッチ記録技術は、規格に準拠しながら記録書類のデジタル化を超えるメリットを提供します。

<https://www.rockwellautomation.com/ja-jp/company/news/magazines/drive-beyond-compliance-with-electronic-batch-records.html>

□ **2016年5月6日 グラクソ・スミスクライン社は、アップグレードによりインフラ基盤を強化**

製薬メーカーが最新式の DCS を活用して、環境管理とビルディング管理の一元化とエネルギーコストの削減、データ可視性の改善といったメリットをどのように実現したかご覧ください。

<https://www.rockwellautomation.com/ja-jp/company/news/magazines/glaxosmithkline-dcs-upgrade-strengthens-infrastructure.html>

□ **2015年7月20日バイオ医薬品会社がプロセス時間を半減**

従来の紙ベースのシステムを廃してバッチ記録管理を自動化し、最先端の MES を使用することで、バッチ数の56%増加と、品質とコンプライアンスの確保を実現。

<https://www.rockwellautomation.com/ja-jp/company/news/magazines/biopharmaceutical-firm-slashes-time-in-process-in-half.html>