

製造現場の“見える化”を次のレベルへ 可視化からリアルタイム意思決定を実現

FactoryTalk Optix クラウド・エッジ対応 HMI

FactoryTalk Optixは、設備・ライン・工程データの可視化を進化させ、IIoT・エッジのデータ活用を一体化するプラットフォームです。設計から導入、運用までをシームレスにつなぎ、製造現場の効率化と意思決定の高度化を支援します。

FactoryTalk Optix が選ばれる理由

- ①クラウドベースのHMI開発環境：
Webブラウザから設計・テスト・デプロイが可能で、どこからでもチームで共同開発
- ②高い柔軟性・拡張性・相互運用性：
OPC UAやC#に対応し、多様な機器と連携
- ③エッジ〜クラウドでデータ活用：
現場データを可視化・分析し、迅速な意思決定を支援

特長

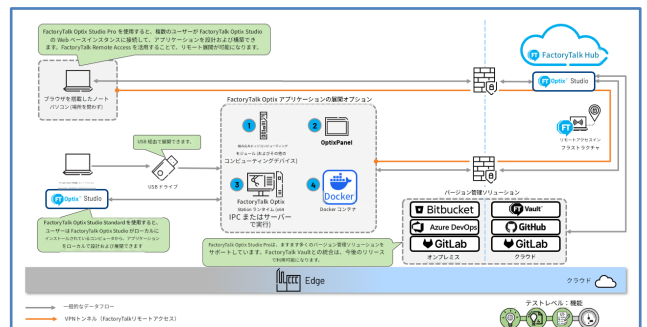
- ・Webベースでの設計：拠点をまたいだ開発を実現
- ・OPC UAフル対応：既存設備とスムーズ連携
- ・レスポンスUI：どのデバイスでも同じ操作性

メリット

- ・開発工数削減と立ち上げ時間の短縮
- ・標準化現場とITをつなぐデータ活用基盤の構築
- ・グローバルでの統一プラットフォーム運用
- ・DX推進を加速する可視化と分析基盤



現場HMI操作画面



エッジ〜クラウドのデータ連携