

製造業の品質管理革新: IATF16949とPLEXの活用

エンタープライズソフトウェアセールス本部
吉崎哲郎





| 本日のアジェンダ

自動車産業における
品質管理のビジネス背景

品質管理システムに関する
国際規格であるIATF 16949とは?

PLEX QMS/MESのご紹介



本日の登壇者紹介



吉崎 哲郎

ロックウェル オートメーション ジャパン株式会社
エンタープライズソフトウェア
セールス本部長



藤澤 俊彦

ロックウェル オートメーション ジャパン株式会社
エンタープライズソフトウェア
ソリューションコンサルタント



ブライアン・マーテンセン

ロックウェル・オートメーション米国本社
Plex製品マネージャ



製造業を取り巻く環境の変化



従来の製造環境（～2010年）

地域限定の生産体制

紙ベースの品質記録

個別システムでの管理



グローバル化（2010年～2020年）

国際的なサプライチェーン構築

統一基準の必要性増大

デジタル化の始まり



デジタル変革時代（2020年～現在）

リアルタイムデータ連携

AIによる予測品質管理

リモート監査の標準化



サプライヤーとOEMの関係性の進化





IATF16949規格の概要と重要性

規格の目的

自動車産業向け品質マネジメントシステムの国際標準を確立

継続的改善

PDCAサイクルによる品質マネジメントシステムの向上



主要要件

リスク分析、不適合品防止、トレーサビリティ確保

期待効果

品質向上、コスト削減、顧客満足度向上

IATF16949は単なる認証ではなく、組織全体の品質文化を形成する基盤です。グローバル市場で競争するための必須条件となっています。

顧客固有の
要求事項(CSR)

自動車部品の
品質レベル

ISO9001 –
一般的な品質レベルの要求



PLEXの概要

PLEX

by ROCKWELL AUTOMATION



製造業に100%特化

100% Manufacturing Focused



マルチテナント型SaaS

True Multi-Tenant SaaS

800+

お客様数

Customers

40+

ヶ国

Countries



システムセキュリティ評価=A

System Security
Rating = A



コミュニティとの連携

Connected and Engaged
Community



スマートマニュファクチャリングをリード

Leading the Smart Manufacturing
Movement

8B+

1日当たりの処理量

Transactions per Day

96+%

契約更新率

Renewal Rate

99.996%

過去12カ月の稼働率

Up-Time

PLEXの持つ5つの機能群





PLEXによる品質管理の革新

トレーサビリティ

部品・材料の完全追跡を実現。問題発生時の迅速な原因特定が可能に。リコール範囲の最小化による損失削減。



品質監査

デジタル監査チェックリストの活用。証拠資料の即時提示。監査準備時間の大幅削減。



サプライヤー連携

共有ポータルでの情報交換。品質問題の早期警告システム。共同改善活動の促進。





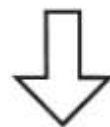
顧客事例 – Coastal Automation

IATF監査スコア 満点取得



シンプルな情報アクセス、コントロール、可視化で実現

監査時間の短縮



2日 → 数時間

棚卸し時間短縮

2日かかっていた
棚卸が、1日以内に



「以前は、在庫を過大に見積もって顧客に短納期で出荷したり、在庫を過小に見積もって不必要に製品を増やしたりする危険性がよくありました。正確な在庫の把握は、私たちの収益に大きな効果をもたらしました。

資材の面では、Plexのおかげですべてのロットに必要なトレーサビリティを確保できるようになりました。また、完成品倉庫では、先入先出法（FIFO）ポリシーをよりよく管理できるようになりました。」



主要な日本企業での導入実績

北米市場での多くの自動車サプライヤーでの導入事例



Kumi North American Group





まとめ

品質要求の変化

PLEXによる品質管理のデジタル化で競争優位を確立

プロセスの標準化と自動化

一貫性のある品質管理と人為的ミスの削減

エコシステムの構築

メーカー、サプライヤー、顧客を結ぶ品質情報のエコシステムが形成されます

PLEXを活用した品質管理で柔軟な変化への対応と品質要求への回答を準備しましょう

