

フェーズ	仕様	設計	試作 初号機	据付	稼働	変更	保守
製造業者様	リモート情報交換	・最適化 ・時間短縮 ・少人数	試行回数削減	・時間短縮 ・人員削減	・スループット向上 ・種類増 ・段取り時間削減 ・稼働率向上		
機械装置メーカー様	・リモート ・デジタルツイン ・仕様詰め	・リモート ・デジタルツイン ・変更対応	・リモート調整 ・最適化	リモート調整	リモート監視	リモート変更	リモート保守



仮想空間で複数機械プログラムの**統合動作確認**、**ロボットティーチング**の活用

効果

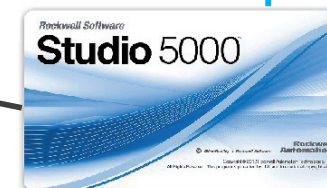
- ①仕様・設計すり合わせ**工数 30% 削減**
- ②現場すり合わせ**工数 80% 削減**



拡張現実 AR の活用

効果

- ③据付現場**工数 30% 削減**
- ④操業工数 **20% 削減**



電子カム、ジャークによる振動抑制、マスタ / スレーブ軸、稼働中でもプログラミング / 構成を変更可能 (Profile change on the fly) の活用

効果

- ⑤設計**工数 30% 削減**
- ⑥装置性能 **5% ~ 10% 以上向上**

プロジェクトをスケジュールどおりに進める

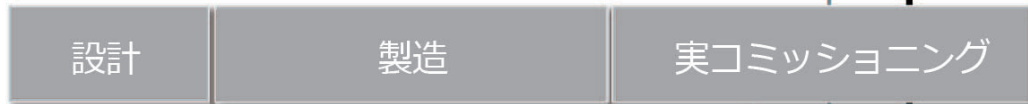
設計、試運転、立ち上げ時の想定外の事態を回避

デッドライン

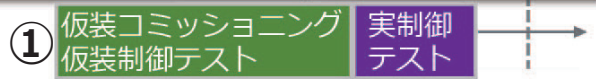
計画



実際



仮想コミッショニング使用時



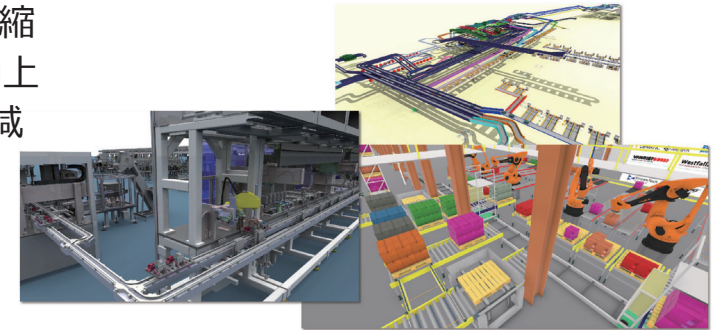
②

実コミッショニング

実制御
テスト

① 仮想空間で事前確認

- 思い切った調整が可能
- タクトタイム短縮
- スループット向上
- 調整工数削減



vuforia® chalk™

② 遠隔から熟練者がサポート

AR 空間にチョークのように描く注釈で、スムーズな意思疎通



問い合わせ先:

ロックウェルオートメーションジャパン株式会社

問い合わせフォーム: <https://www.rockwellautomation.com/ja-jp/company/about-us/contact-us.html>

